

各種物性値

プライマーについては下地の種類や状況により、ご提案いたします

●トップコート物性

製品名		耐久トップコート	耐久トップコート遮熱タイプ	標準トップコート
特長	材質	超耐候性、溶剤型フッ素樹脂系	超耐候性、溶剤型フッ素樹脂系	溶剤型アクリルウレタン系、速乾タイプ
	遮熱型	—	○	—
仕上がり状態		平滑・艶あり	平滑・艶あり	平滑・艶あり
荷姿		8kgセット[主剤2kg、硬化剤6kg]	8kgセット[主剤2kg、硬化剤6kg]	8kgセット[主剤6kg、硬化剤9kg]
標準塗布量(kg/m ²)		0.15～0.2	0.15～0.2	0.2

●ポリウレタ物性

一般性状

原液名	AQ2000A	AQ2000B
主成分	硬化剤：特殊レジン成分	主剤：イソシアネート成分
外観	褐色透明液体	淡黄色透明液体
粘度(mPa・s/25℃)	500-900	1000-1200
比重	1.004	1.16
配合比(vol.)	100	100

下地接着力

下地	試験方法	強度	状態
スレート	18'はく離(N/25mm)	150	塗膜材破
コンクリート	建研式(N/mm ²)	2.3	下地より材破

下地亀裂抵抗性

塗膜厚み(mm)	2
ゼロスパン(mm)	20以上

一般物性

硬化物密度(Mg/m ³)	1.0
硬さ(JIS)Aタイプ Dタイプ	95 48～52

作業性(スプレー)

指触乾燥時間(秒/20℃)	15～20
初期硬化時間(分/20℃)	6～8

危険物区分

製品名	トップコート
主剤	4類3石 非水溶性
硬化剤	4類1石 非水溶性/4類2石 非水溶性

耐摩耗性(テーバー H-18、1kg×1,000回)

摩耗原料(mg)	200以下
----------	-------

AQ2000A	4類3石 非水溶性
AQ2000B	4類3石 非水溶性

高強度形

項目		測定値	規定値		
引張性能	引張強さ	N/mm ² 23℃	21	10以上	
		-20℃	30	10以上	
		60℃	16	6.0以上	
	破断時の伸び率	% 23℃	340	200以上	
		抗張積	N/mm 23℃	1433	700以上
		破断時のつかみ間伸び率	% 23℃	190	120以上
-20℃	100		100以上		
60℃	210		100以上		
引裂性能	引裂強さ	N/mm	97	30以上	
加熱伸縮性能	伸縮率	%	-0.1	-0.1%以上 1.0%以下	
劣化処理後の引張性能	引張強さ比	% 加熱処理	103	80以上	
		促進暴露処理	78	60以上	
		アルカリ処理	103	60以上	
	破断時の伸び率	% 酸処理	107	80以上	
		% 加熱処理	340	180以上	
		促進暴露処理	380	180以上	
アルカリ処理	350	180以上			
	酸処理	360	180以上		
伸び時の劣化性状		加熱処理 促進暴露処理 オゾン処理	ひび割れ及び著しい変形はなかった	いずれの試験片にもひび割れ及び著しい変形があらわれない	
硬化物密度	Mg/m ³	1.0	表示値±0.1 (表示値:0.1)		

耐薬品性

薬品名	防水材 保護仕上材(標準トップ)		AQ2000	
	なし	あり	なし	あり
無機酸	塩酸	5%	○	○
	塩酸	10%	○	○
	塩酸	30%	×	○
	硫酸	5%	○	○
	硫酸	10%	○	○
	硫酸	30%	○	○
	硝酸	10%	×	×
	硝酸	30%	×	×
	炭酸	10%	×	○
	炭酸	30%	×	×
有機酸	酢酸	5%	○	○
	酢酸	10%	○	○
	酢酸	30%	×	×
	乳酸	10%	×	○
アルカリ類	乳酸	30%	×	○
	アンモニア水	5%	○	○
	水酸化ナトリウム	2%	○	○
	水酸化ナトリウム	10%	○	○
アルカリ類	水酸化ナトリウム	30%	○	○
	セメントペースト		○	○
塩類	次亜塩素酸ナトリウム	12%	△	○
	エチルアルコール	95%	○	○
その他	灯油		○	○
	軽油		○	○
	大豆油		○	○
	潤滑油		○	○
	トイレ洗浄剤(塩酸系)		□	○
トイレ洗浄剤(塩素系)		○	○	

ライニングの常識を変える

ポリウレタ

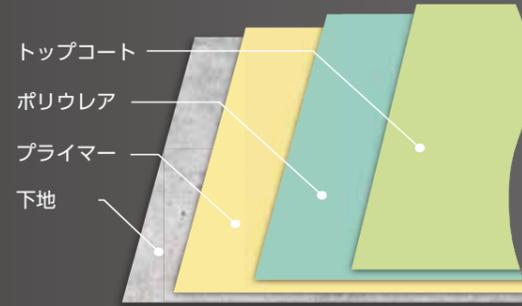
〈アクアハジクン®〉

ライニングの常識を変える 超速硬化 & 高耐久性



● ポリウレアコーティングの構造

プライマー、ポリウレア、トップコートの3層構造で、工程数を減らすことで工期短縮に寄与します。プライマーは下地に合わせご提案いたします。



● 施工について

リアクターシステム制御とスプレーガンによる2液衝突混合吹付標準膜厚は2mmですが、必要に応じて膜厚の調整が可能です。交差吹付により、強度を発現します。



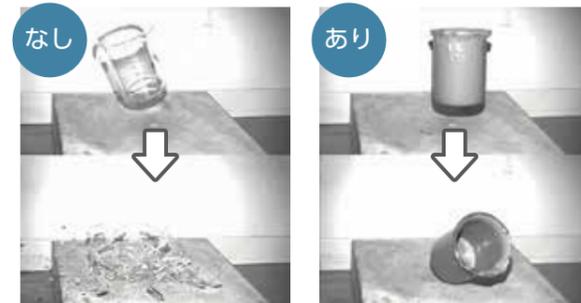
POINT 01 / 超速施工

イソシアネート(A剤)とアミン(B剤)をリアクターシステムで加熱圧送しスプレーガンで吹付を行います。A剤+B剤の化学反応により、施工後数十秒で初期硬化する超速施工が可能となります。



POINT 02 / 強靱性

高い引張強度をもちながら300%以上の伸びに追従する高強度ライニングです。



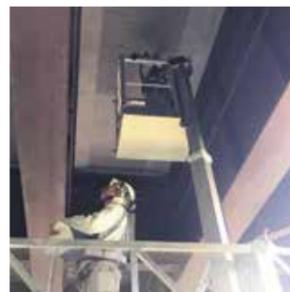
POINT 03 / 防水性

加水分解しない材料であり、完全に水をはじくことから、防水材料として数多くの施工実績を有しております。



POINT 04 / 長期安定性

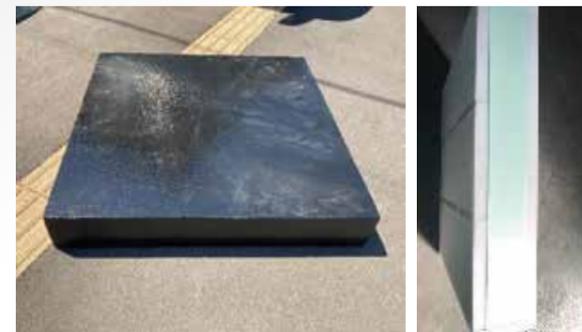
長期的安定が期待できるライニング工法として、更新期を迎えている社会インフラの強靱化やLCC低減に寄与します。



活用例

ライニングなのに
強度があるので…

発泡スチロールを用いた 軌陸車横断用高上げ材として



超軽量盛土として実績が豊富な土木用発泡スチロールを用いることにより、軽量化を実現。対圧縮性、自立性に優れた材料で、建設機械の横断が可能。高強度のポリウレアでコーティングすることで、耐摩耗性や表面強度を高め、現場での繰り返し使用が可能。



特性を活かし様々な材料と組み合わせることで
あらゆる用途に利用が可能です

詳しくは
お問い合わせ
ください